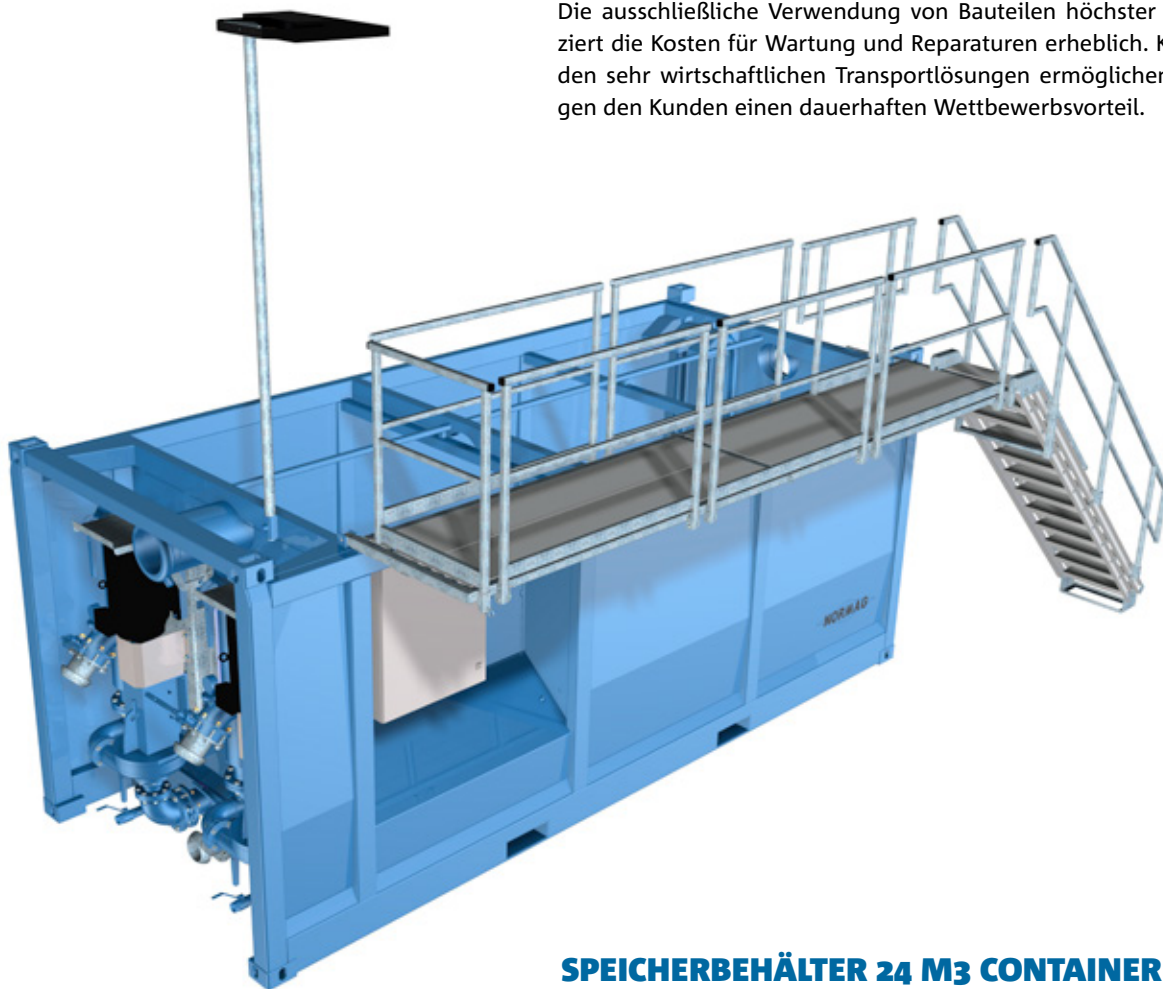


Unsere Vision ist die Entwicklung und Produktion hochwertiger Anlagen für die grabenlose Bauindustrie und die Lieferung kundenspezifischer Produktlösungen zu einem konkurrenzfähigen Preis.

Wir planen und entwickeln jede Anlage individuell als Teil des äußerst komplexen Bohrprozesses. Dies resultiert in einem weitestgehend automatisierten Betrieb der Anlagen und einer Minimierung des erforderlichen Personaleingriffs.

Die ausschließliche Verwendung von Bauteilen höchster Qualität reduziert die Kosten für Wartung und Reparaturen erheblich. Kombiniert mit den sehr wirtschaftlichen Transportlösungen ermöglichen unsere Anlagen den Kunden einen dauerhaften Wettbewerbsvorteil.



### SPEICHERBEHÄLTER 24 M<sup>3</sup> CONTAINER - NST 24C

Der „Normag Speicherbehälter“ ist eine praktische Lösung beim Einsatz als zusätzlicher aktiver Behälter für die Versorgung der Hochdruckpumpe. Gleichzeitig vergrößert er das Arbeitsvolumen des Bohrers und sammelt er den überschüssigen gereinigten Schlamm des/der Aufbereiter(s).

Er bietet eine ausreichende Anschlussleistung zur Vordruck-Lieferung für jede Hochdruckpumpe, während gleichzeitig die Suspension des aktiven Volumens aufrechterhalten wird. Dieser Behälter wurde speziell für den Betrieb als autonome Einheit mit anderen Normag-Anlagen entworfen. Er kann jedoch auch einfach mit anderen Fabrikaten kombiniert werden.

Dieser „Normag Speicherbehälter“ ist ein logischer Schritt, wenn Sie Ihr modulares Normag Schlammsystem erweitern, weil größere Durchflussleistungen erforderlich sind. Er ermöglicht Ihnen eine unvergleichliche Leistung während des gesamten Bohrvorgangs.

Komplett im eigenen Haus hergestellt!

# NORMAG<sup>®</sup>

# NORMAG SPEICHERBEHÄLTER NST 24C

## Merkmale NST 24C

- Extrem kurze Aufstell-/Abtaketzeit dank der intelligenten Transportlösung
- Kein speziell ausgebildetes Bedienungspersonal erforderlich
- Förder-/Vordruckpumpe ferngesteuert von der „Normag Hochdruckpumpe“
- Einfach zu reinigendes Vordrucksieb für hohe Durchflüsse an der/den Ableitung(en)
- Abschalten des Anschlusses der Transferpumpe zum „Normag Aufbereiter“ bei „hohem Füllstand“ verhindert unangenehmes Überlaufen des Behälters
- Ausgereiftes Verfahren für die Tankbewegung (Rühren)
- Für eine einfache Reinigung und den Betrieb unter winterlichen Bedingungen können Pumpe(n) und Filter abgesperrt und abgelassen werden
- 10" Air-o-Unions zum Anschließen an andere Normag-Container, unter Einsatz des Überlaufprinzips
- Schlagfeste Röhrenbeleuchtung (ip 6688)
- Leicht zu reinigen



## Technische Daten

Speicherfähigkeit	24 m (850 ft)
Tankbewegung (Rühren)	2x Hochleistungsfähiges Unterwasser-Propellerrührwerk 4,0 kW (5,5 PS)
Transferpumpe	Mission Kreiselpumpe mit mechanischer Dichtung 22 kW (30 PS)
Leistungsanschlüsse	Perrot/Kardan 4"-6"
Antrieb	400 V 125 A Maschinenanschluss
Konstruktionstyp	ISO-Container, erfüllt die CSC-Anforderungen
Transportabmessungen	6,1 x 2,5 x 2,6 m (20' x 8'2" x 8'6")
Transportgewicht	6.100 kg (13.400 lb)
Beschichtung	Kugelstrahlverfahren auf das blanke Metall, Epoxy/PU-Lacksystembeschichtung
Empfohlener Generator	50 kVA

## Optionen

Stromverteiler 230V 3x 16A / 400V 1x 16A & 1x 32A
Flutlicht am Mast
Zusätzliche Förder-/Vordruckpumpe mit Sieb
Aufrüstung der Transferpumpe(n) 30,0 kW (40 PS)
Ausführung zum Laden des Containers mithilfe von Haken/Kabel

Die Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.