

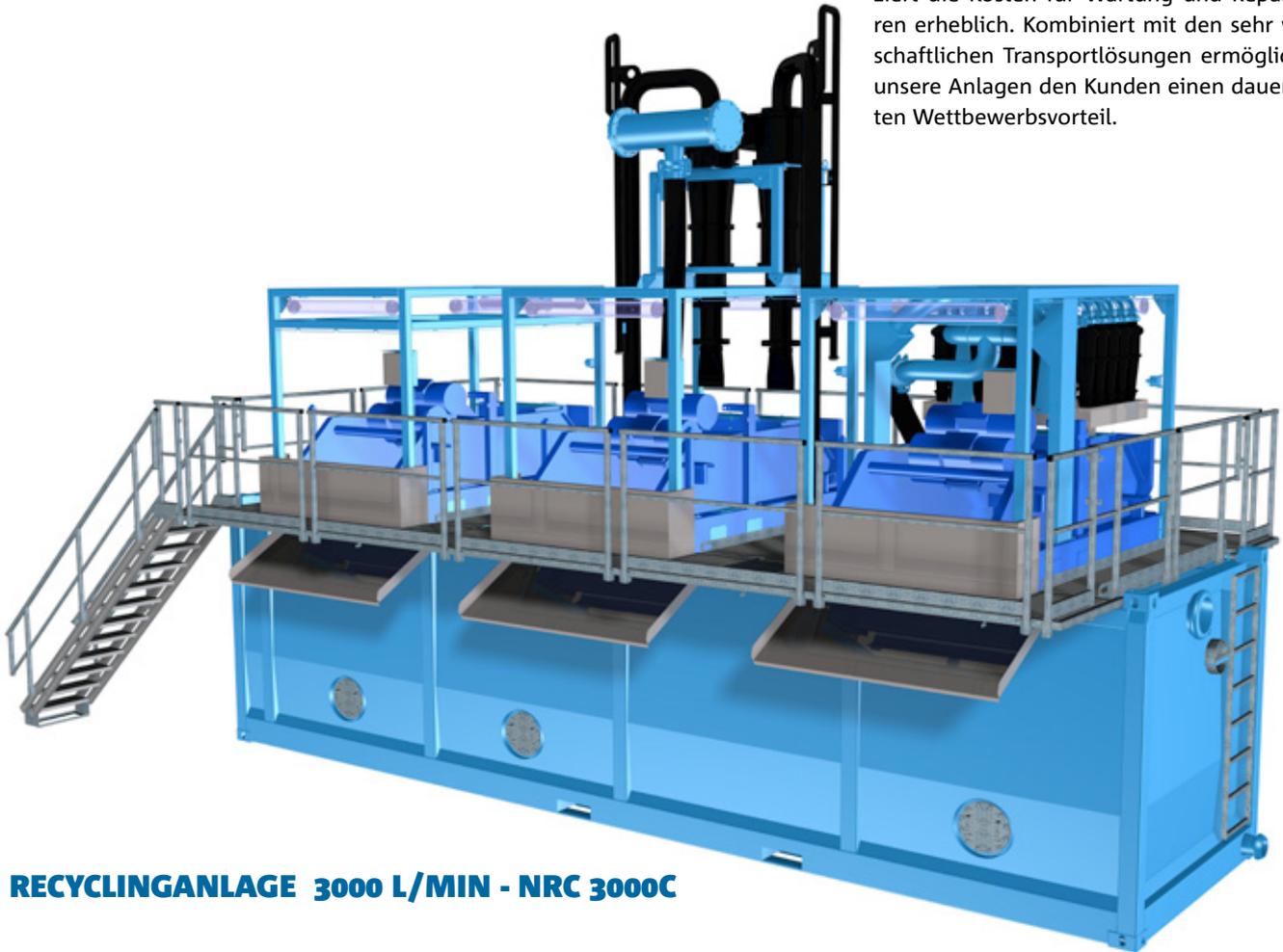
NRC 3000C

NORMAG RECYCLINGANLAGE

Unsere Vision ist die Entwicklung und Produktion hochwertiger Anlagen für die grabenlose Bauindustrie und die Lieferung kundenspezifischer Produktlösungen zu einem konkurrenzfähigen Preis.

Wir planen und entwickeln jede Anlage individuell als Teil des äußerst komplexen Bohrprozesses. Dies resultiert in einem weitestgehend automatisierten Betrieb der Anlagen und einer Minimierung des erforderlichen Personaleingriffs.

Die ausschließliche Verwendung von Bauteilen höchster Qualität reduziert die Kosten für Wartung und Reparaturen erheblich. Kombiniert mit den sehr wirtschaftlichen Transportlösungen ermöglichen unsere Anlagen den Kunden einen dauerhaften Wettbewerbsvorteil.



RECYCLINGANLAGE 3000 L/MIN - NRC 3000C

Diese „Normag Recyclinganlagen“ halten, was sie versprechen! Das heißt, die gewinnen Ihre kostbare Bohrflüssigkeit zurück, während sie das Bohrklein auf eine unvergleichliche Weise aufschichten.

Keine Kompromisse beim Einsatz der besten Komponenten aus den härtesten Materialien in Kombination mit einer ausgeklügelten Funktionalität; das war die Grundlage für den Entwurf dieses Aufbereiteters, der die angegebene Nennkapazität beim Reinigen auch tatsächlich erreicht. Das beste momentan erhältliche Produkt. Ohne Wenn und Aber.

Komplett im eigenen Haus hergestellt!

NORMAG[®]

www.normag.com

Dutch Masters of HDD

Merkmale NRC 3000C

- Kurze Aufstell-/Abtaketzeit dank der intelligenten Transportlösung
- Die Rüttelsiebmodule befinden sich während des Transports in den Tanks des Containers, daher ist nur ein Transport erforderlich, um die komplette Anlage umzustellen!
- Die lokalen Steuerungen auf dem jeweiligen Rüttelsieb machen das Ganze zu einer einfachen, auf einer Plattformebene zu bedienenden Einheit. Außerdem kann der Aufbereiter von derselben Person gewartet werden, die auch für die „Normag Mischeranlage“ zuständig ist.
- Schalter zum Abschalten der Zufuhrpumpe bei „hohem Füllstand“ verhindert unangenehmes Überlaufen des Behälters
- Hochwertiges Rüttelsieb zum Vorsieben des gesamten Zuleitungsstroms
- Hochwertige Transferpumpe mit manuellen, fernbedienten oder vollautomatischen Ein-/Aus-Schaltern, die „über den Füllstand aktiviert“ werden
- Für eine einfache Reinigung und den Betrieb unter winterlichen Bedingungen können alle Pumpen abgesperrt und abgelassen werden
- 10" Air-o-Unions zum Anschließen an andere Normag-Container, unter Einsatz des Überlaufprinzips
- Schlagfeste Röhrenbeleuchtung (ip 68)
- Leicht zu reinigen



Technische Daten

Nenn-Durchflussleistung	2.500 l/Min (700 Gal/min)
Nenn-Trennleistung	80 t/h
Speicherfähigkeit	33 m (1.170 ft)
Verarbeitungspumpe	2x Krebs millMAX Kreisel-Schlammpumpe mit pneumatischem Klemmsystem 55 kW
Transferpumpe	Mission Kreiselpumpe mit pneumatischem Klemmsystem 22 kW
Zyklonbaugruppen	2x Krebs gMAX 15" SSC und 20x Krebs 4" Desilter
Rüttelsiebe	3x entweder M-I Swaco Mongoose Pro mit Doppelbewegung oder NOV King Cobra Venom mit Doppelbewegung
Leitungsanschlüsse	Perrot/Kardan 4"-6"
Antrieb	400 V 600 A „Powerlock“-Anschluss
Konstruktionstyp	ISO-Container, erfüllt die CSC-Anforderungen
Transportabmessungen	9,0 x 2,5 x 2,6 m (30' x 8'2" x 8'6")
Transportgewicht	17.000 kg (37.500 lb)
Beschichtung	Kugelstrahlverfahren auf das blanke Metall, Epoxy/PU-Lacksystembeschichtung
Empfohlener Generator	220 kVA

Options

Unterwasser-Zufuhrpumpe Hochleistungsfähige Tsurumi Schlammpumpe 6,0 kW (8,16 PS)

Quetschventil auf Vorsiebeinlass für eine überragende Steuerung des Durchflusses aus dem Bohrflüssigkeitstank zum Vorsieb

NOV King Cobra Venom mit Constant G-(Kraft) Control™ (CGC)

Abschalten der Verbindung zum „Normag Speicherbehälter“ oder zur „Normag Mischeranlage“ bei „hohem Füllstand“

Stromverteiler - 230V 3x 16A / 400V 1x 16A & 1x 32A

Aufrüstung der Transferpumpe - 30,0 kW (40 PS)

Andere Marke oder Modelle bei Komponenten möglich

Die Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.