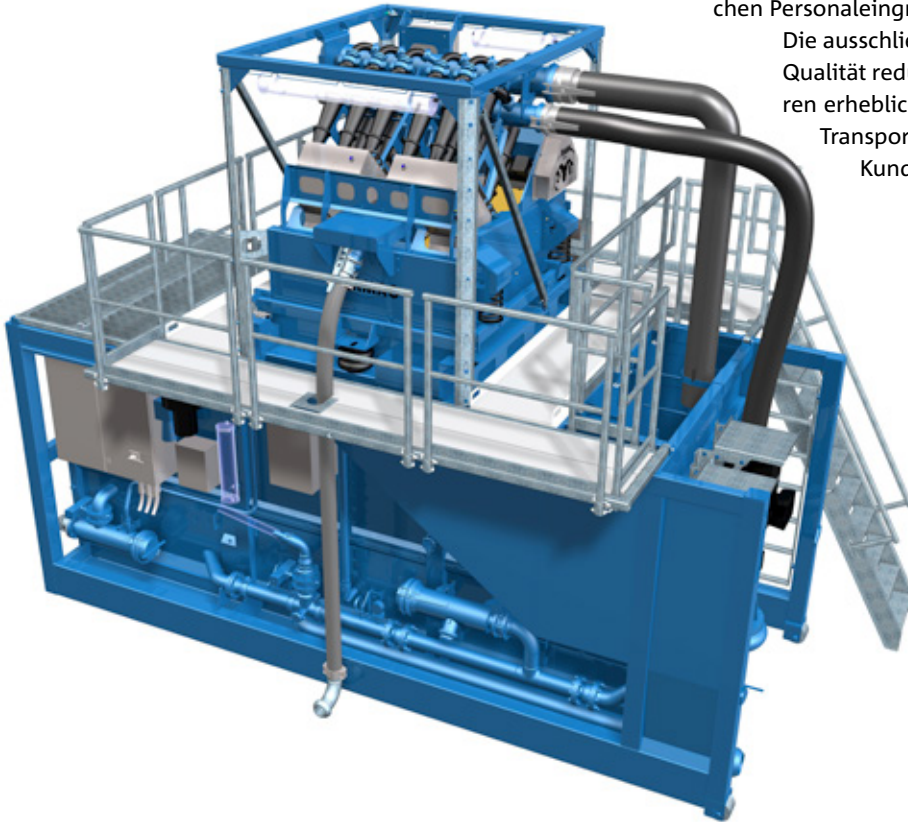


NMR 1000H NORMAG KOMBINIERTE MISCH- & RECYCLINGANLAGE

Unsere Vision ist die Entwicklung und Produktion hochwertiger Anlagen für die grabenlose Bauindustrie und die Lieferung kundenspezifischer Produktlösungen zu einem konkurrenzfähigen Preis.

Wir planen und entwickeln jede Anlage individuell als Teil des äußerst komplexen Bohrprozesses. Dies resultiert in einem weitestgehend automatisierten Betrieb der Anlagen und einer Minimierung des erforderlichen Personaleingriffs.

Die ausschließliche Verwendung von Bauteilen höchster Qualität reduziert die Kosten für Wartung und Reparaturen erheblich. Kombiniert mit den sehr wirtschaftlichen Transportlösungen ermöglichen unsere Anlagen den Kunden einen dauerhaften Wettbewerbsvorteil.



KOMBINIERTE MISCH- & RECYCLINGANLAGE 1000 L/MIN - NMR 1000H

Die „kombinierte Misch- und Recyclinganlage“ von NORMAG ist eine extrem komfortable Hochleistungs-Kombianlage mit sehr hohem Sicherheitsniveau. Das leichte Separationsmodul, das im Inneren des Containers transportiert wird, benötigt zur Installation keinen schweren Mobilkran und minimiert dadurch Zeit und Kosten beim Auf- und Abbau der Anlage.

Ein einfacher, aber sehr wirkungsvoller Venturimischer und das sehr leistungsfähige Rührwerk in dem großen Tank erzeugen im Handumdrehen eine qualitativ hochwertig aufbereitete Bohrspülung. Die zusätzliche Separationsfunktion basiert auf der Siebanlage der RAM MAX-Serie.

In Kombination mit ausreichend bemessenen und verschleißfesten Kreiselpumpen und der hohen Abscheideleistung durch die 6 integrierten Hydrozyklone ist die erreichbare Kapazität der Kombianlage sehr gut für mittelgroße Bohranlagen geeignet. Durch das Zusammenspiel von qualitativ hochwertigen Komponenten und einer herausragenden Funktionalität und Sicherheit setzt diese Anlage neue Standards. Leistungsfähigkeit und Qualität der Anlage sind bereits auf verschiedenen HDD-Baustellen unter Beweis gestellt worden. Diese NORMAG Anlage erfüllt zuverlässig und komfortabel ihre Funktion während des gesamten Bohrvorgangs.

Hergestellt komplett im Hause NORMAG!

NORMAG[®]

www.normag.com

Dutch Masters of HDD

Merkmale NMR 1000H

- Kurze Auf- und Abbaueiten durch eine äußerst intelligente Transportlösung
- Das Recyclingmodul befindet sich während des Transports im Tank des Containers, daher ist nur ein Transport erforderlich, um die komplette Anlage umzusetzen!
- Großes aktives Volumen mit hochleistungsfähigem Rührwerk
- Durch die zentrale Anordnung der Steuerung an der Siebanlage ist die Einheit sehr leicht zu bedienen. Zum Mischen, Recyceln, Probenehmen und zur Weiterleitung der Bohrspülung wird nur eine Arbeitskraft benötigt.
- Wassereinlass mit Filter und automatische Steuerung der Zuführpumpe (Grubenpumpe)
- Schalter zum Abschalten der Zuführpumpe bei zu hohem Füllstand verhindert unangenehmes Überlaufen des Tanks
- Misch- und Vordruckpumpe sowie im eigenen Haus gebauten Venturimischer und Bentonit-Saugsystem
- Filter mit hoher Durchflusskapazität hinter Vordruckpumpe
- Für eine einfache Reinigung und den Betrieb unter winterlichen Bedingungen können alle Pumpen abgesperrt und abgelassen werden
- Schlagfeste Röhrenbeleuchtung (ip 68)
- Leicht zu reinigen



Technische Daten

Nenn-Durchflussleistung	1.000 l/min
Nenn-Trennleistung	30 t/h
Aktives Volumen	18 m ³
Tankumwälzung	Hochleistungs-Propellerrührwerk 2,2 kW (3,0 PS)
Prozesspumpe	Mission Zentrifugal-Schlammpumpe mit mechanischer Dichtung 37 kW (50 PS)
Misch-/Transferpumpe	Mission Zentrifugalpumpe mit mechanischer Dichtung 22 kW (30 PS)
Zyklonen-Baugruppe	12 x Krebs gMAX 4"
Schüttelsieb / Shaker	Doppeldeck Sieb aus der NORMAG „RAM“-Serie mit linearer Bewegung oder VS-Drive™, Siebe mit pneumatischem Klemmsystem für extrem schnelle und einfache Siebwechsel
Einstellung Siebneigung	schnelles und "Spülungsdichtes" pneumatisches System
Leistungsanschlüsse	Perrot/Kardan 4"-6"
E-Versorgung	400V - 600A „Powerlock“-Anschluss
Konstruktionstyp	Container für Laden mit Hilfe von Haken/Seil
Transportabmessungen	6,0 x 2,5 x 2,7 m
Transportgewicht	10.000 kg
Oberfläche / Anstrich	Kugelgestrahtes Metall, zweischichtige Epoxy-PU-Lacksystembeschichtung
Empfohlener Generator	100 kVA

Optionen

Hochleistungstauchpumpe TSURUMI als Förderpumpe 5,5 kW (7,4 PS)

Hochleistungstauchpumpe TSURUMI als Grubenpumpe 4,0 kW (5,4 PS)

Stromverteiler - 230V 3x16A / 400V 1x16A & 1x32A

Flutlicht am Mast

Herkömmlicher Mischtrichter (Hopper) statt Bentonit-Saugsystem

Aufrüstung Misch-/Transferpumpe - 30 kW (40/50 PS)

Ausführung als 20 ft. ISO Container

Die Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.